



## ■ LES INTERVENANTS

Gaël PHILIPPE - Datasulting

Philippe MOYRET – 2 CM Manager

Pablo LAMOTTE – Bonhomme Bâtiment

Jefferson LOISON - Loison

Gwennaëlle LOISON - Loison

Richard GROS - Ekoalu



## **SOMMAIRE**

### Regards croisés sur les données

- L'expert data (Gaël Philippe)
- L'expert métier (Philippe Moyret)

### Cas d'usages en métallerie

- Gestion d'entreprise : 3 approches pour valoriser les données
- Mise en place d'un mailbot : gagner en efficacité
- Gestion des demandes de fabrication : lever les blocages

### Évaluer sa maturité Data



# Introduction

## Data : les fondamentaux



# Data & IA : où en sont les PME ?

**La maturité DATA & IA d'une entreprise, ça ne se décrète pas, ça s'évalue & se cultive !**

## 88%

La vision des dirigeants

« Des données bien exploitées vont améliorer la performance de mon entreprise »



## 19%

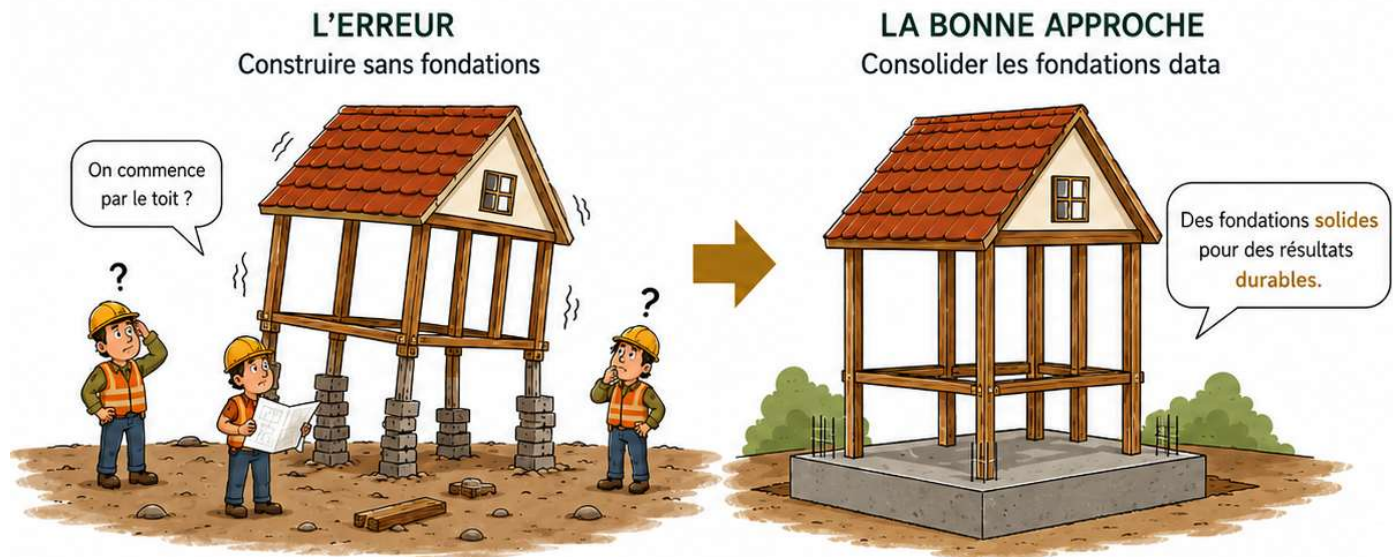
La réalité : on en parle ?

# ■ Quelles erreurs éviter ?

**Croire que l'IA va tout régler.. sans consolider les fondations data.**

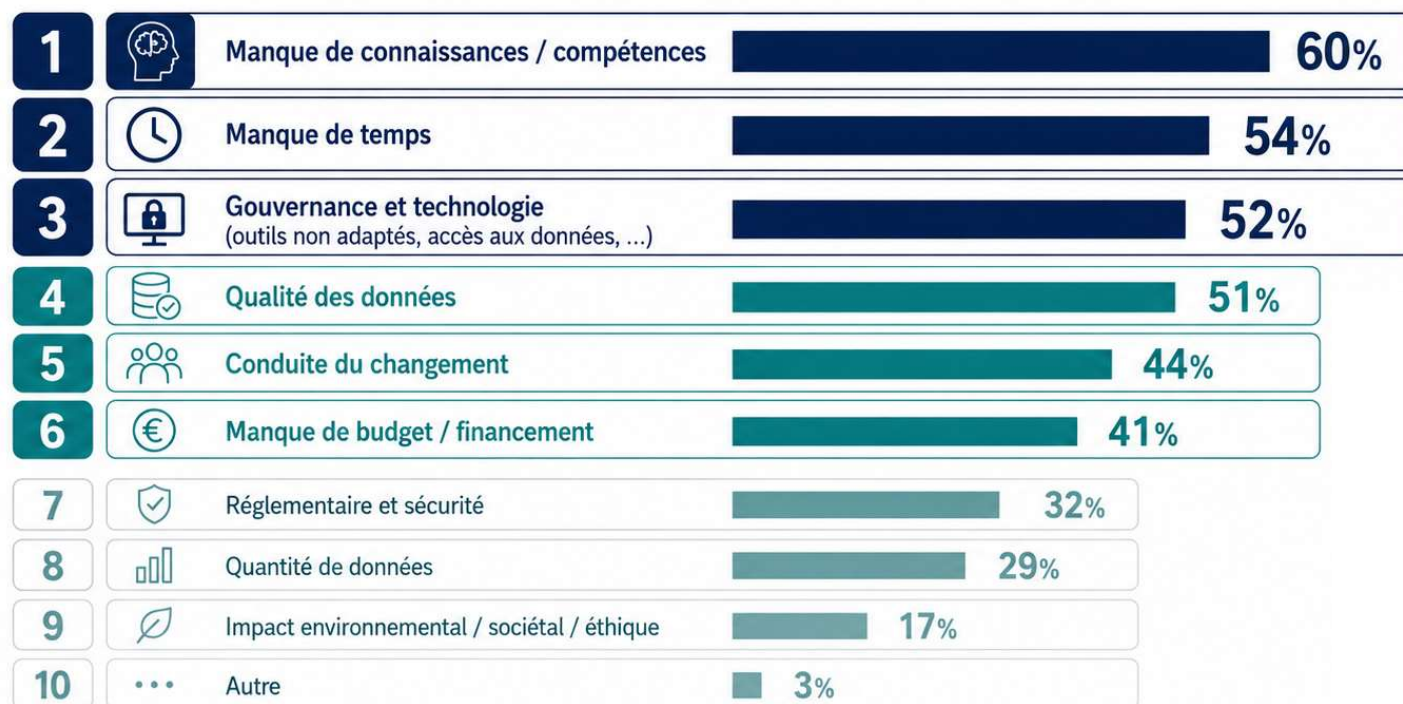
# 55%

pensent que l'IA va changer  
leur secteur d'activité



# ■ Données : les freins à leur usage

## Quels sont les freins à l'exploitation des données ?



Structuration &  
pilotage des données



### À retenir :

les principaux freins  
sont d'abord humains  
et organisationnels  
avant d'être  
purement  
technologiques.



Source : Observatoire de la maturité Data & IA des entreprises – enquête 2026

# ■ Data en PME : commencer simple

## Par où commencer ?

### 1. Constat de départ



71 %

pilotent encore  
avec Excel



51 %

ont déjà un  
logiciel métier



On part des usages et des données déjà disponibles.

### 2. Premières actions

1



Cas d'usage



2



Sources de données



3



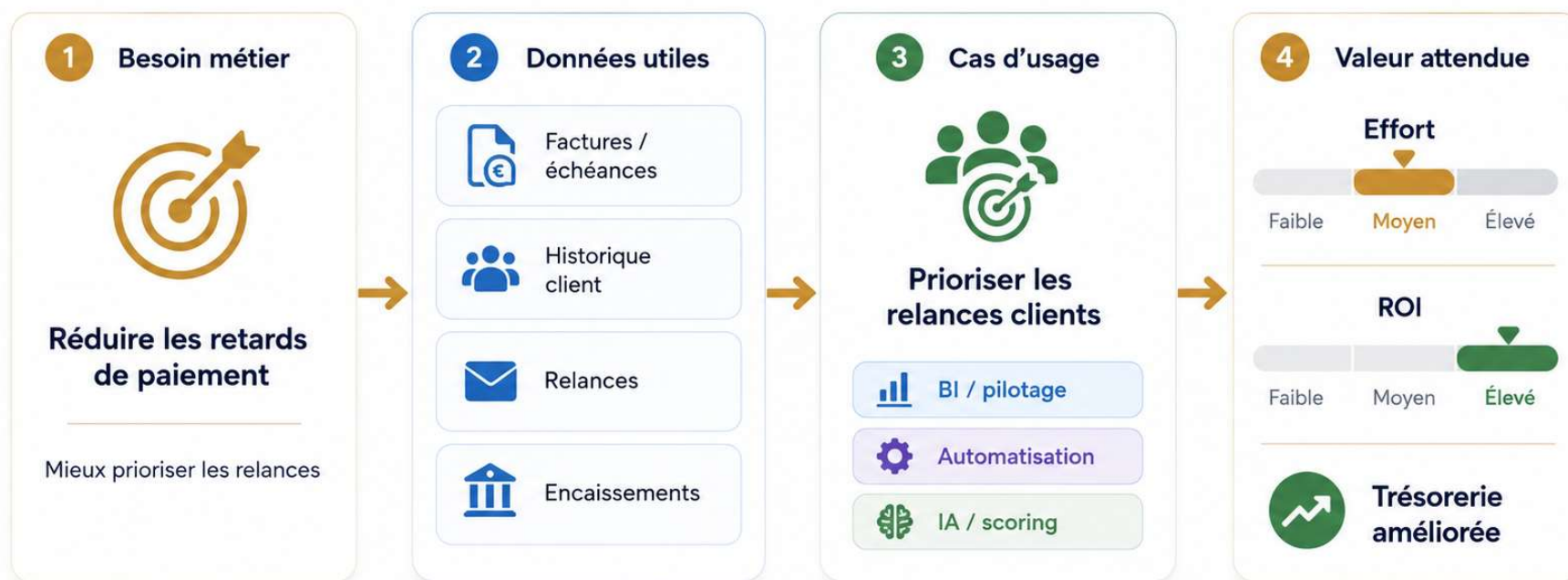
Fiabiliser et piloter



Commencer simple, sécuriser les premiers usages à valeur.

# Exemple de cas d'usage

## Identifier les usages des données par métier



**Bon réflexe :** partir du besoin métier, puis mobiliser les bonnes données.



# Approche métier : les données en métallerie



# L'atelier a profondément changé

## DATAS

CAO, ERP, BIM, facturation électronique, Machines numériques : le numérique a envahi tous les niveaux de l'entreprise. Pourtant, les données restent souvent dispersées — fichiers éparpillés, versions perdues, informations cloisonnées entre services.

*« Dans la métallerie moderne, on ne fabrique plus seulement de l'acier... on fabrique aussi de la donnée. »*





# Le contexte actuel : des données partout, mais mal maîtrisées

## Ce que vous produisez chaque jour

- Plans DXF et maquettes BIM
- Commandes et bons ERP
- Temps de production et rapports qualité
- Certificats matière et documents conformité

## Le problème central

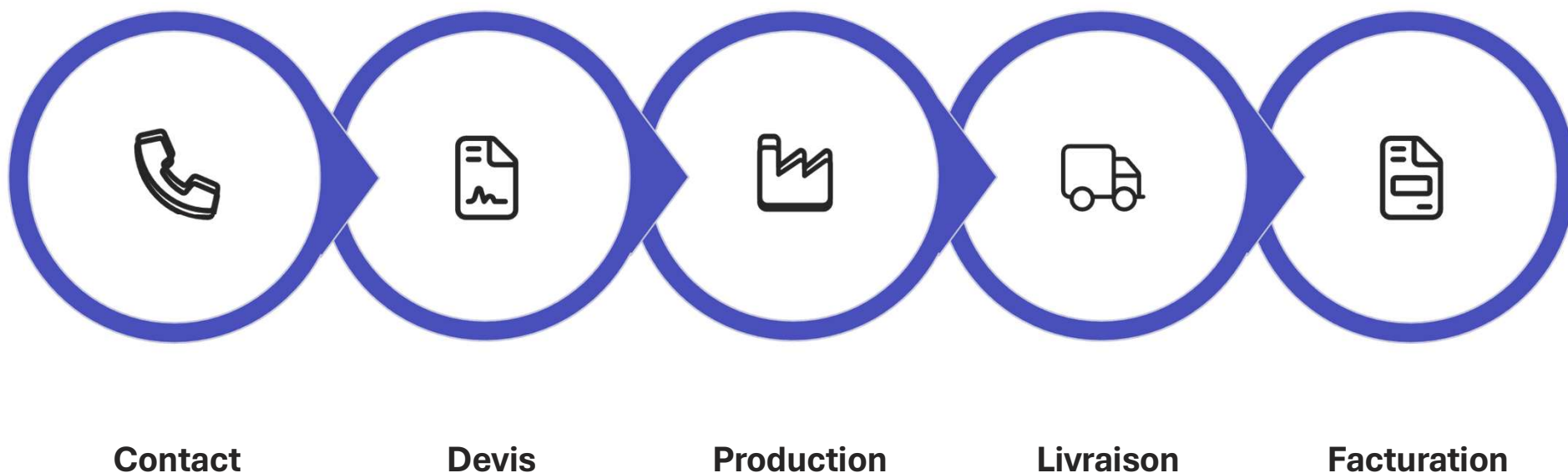
Ces données existent dans des silos incompatibles : formats hétérogènes, logiciels qui ne communiquent pas, informations introuvables au bon moment.

## L'opportunité

Structurer la donnée, c'est se donner les moyens de piloter, d'anticiper et de progresser en continu.

# ■ Qu'est-ce que la DATA en métallerie ?

La donnée couvre l'intégralité du cycle de vie d'une affaire, du premier contact client jusqu'à l'archivage final.



Chaque étape génère des informations précieuses. Bien structurées, elles deviennent un levier de performance et de pilotage.



# ■ Les 5 types de données en Métallerie

## Commerciales

CRM, devis, contrats, emails, commandes clients

## Techniques

Plans CAO, nomenclatures, notes de calcul, maquettes BIM

## Production

Gammes, temps atelier, planning, contrôle qualité

## Financières

Factures, coûts, marges, trésorerie, reporting

## Traçabilité

Certificats matière, DOE, conformité EN1090



# Un volume impossible à gérer sans organisation

Une affaire de taille moyenne génère des dizaines de fichiers : plans, révisions, bons de commande, mails, photos chantier, certificats. Multipliez par le nombre d'affaires actives simultanément et le chaos s'installe rapidement.

## 50+

Fichiers par affaire

En moyenne sur un projet standard

## 3x

Perte de temps

À rechercher une information non classée





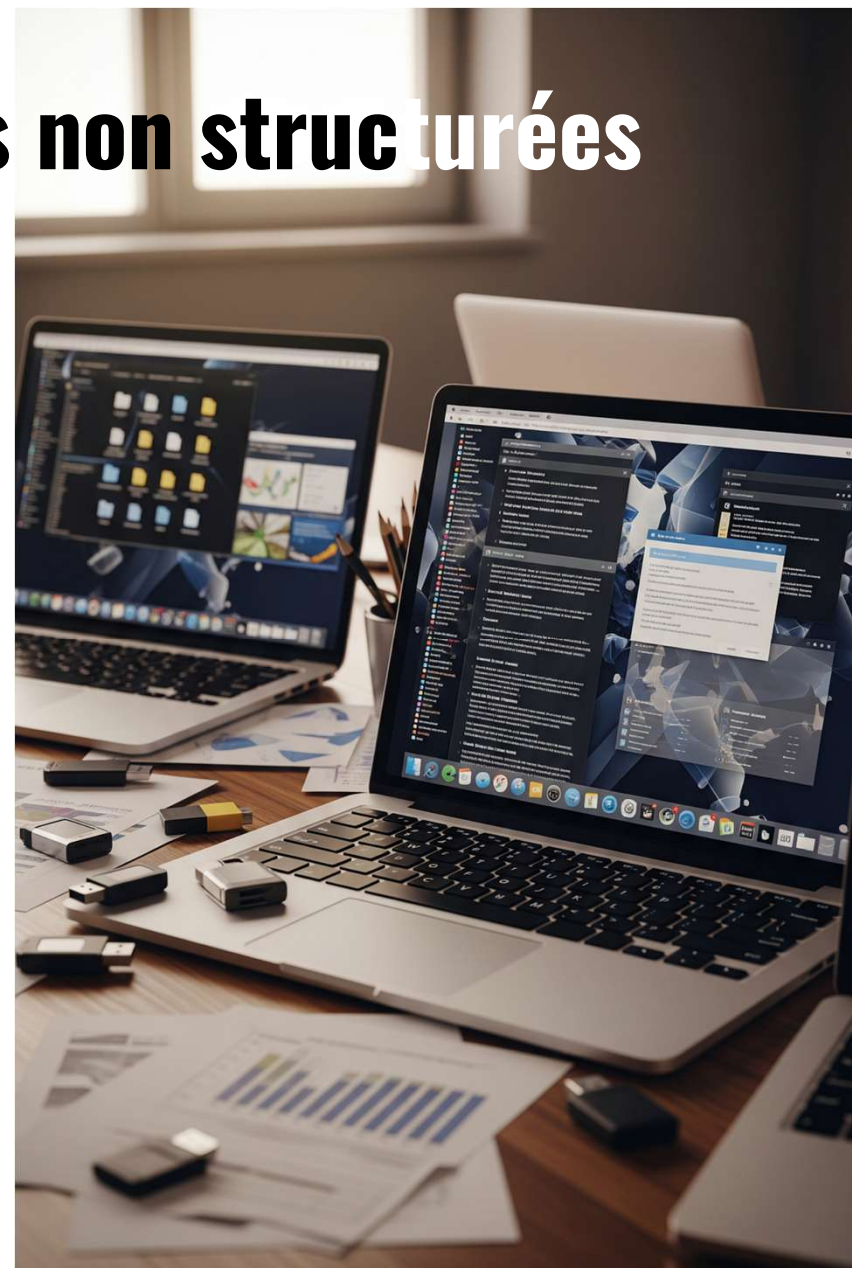
# ■ Le chaos des données non structurées

## Sources de désorganisation

Arborescences incohérentes, fichiers locaux sur postes personnels, clés USB circulantes, versions multiples sans contrôle, informations échangées uniquement par mail.

## Conséquences directes

Perte de temps considérable, erreurs de fabrication sur mauvaise version, stress des équipes, pertes financières silencieuses.





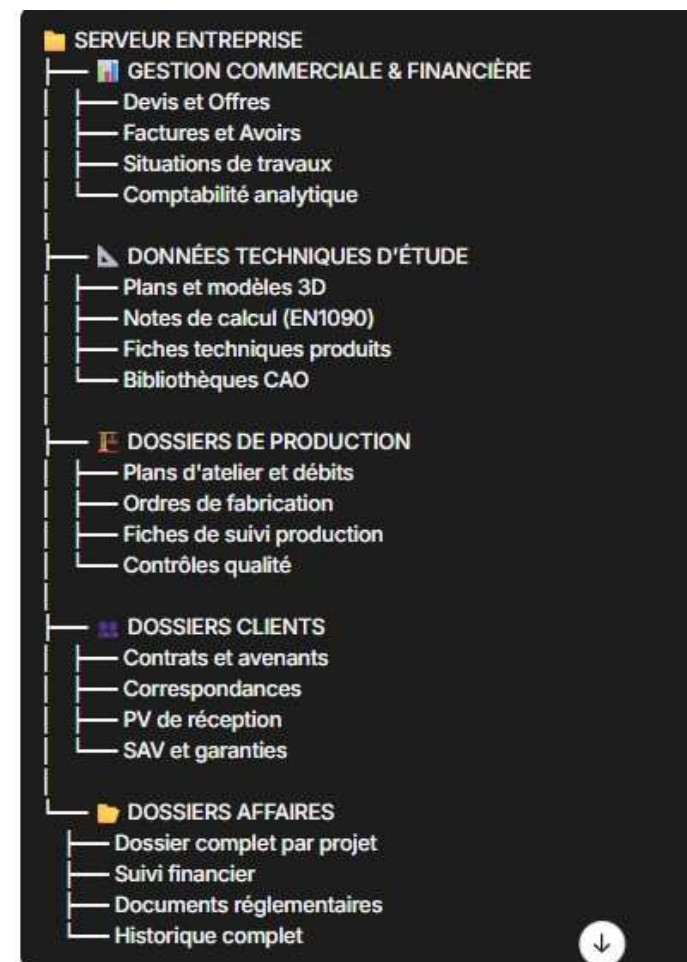
# ■ Le principe fondateur :

## 1 affaire = 1 dossier structuré

### La règle d'or

Chaque affaire dispose de son propre dossier, avec une arborescence identique et prédéfinie. Tout collaborateur retrouve n'importe quel document en moins de 30 secondes.

- Zéro doublon toléré
- Versions contrôlées et datées
- Accès sécurisé par profil



Exemple d'arborescence type



# ■ Pourquoi la DATA est au cœur de la Métallerie 4.0



## Colonne vertébrale

Plans, calculs, dossiers clients, fichiers machines : une organisation claire réduit les erreurs et accélère les projets.



## Connecte l'atelier au BIM

Les informations numériques alimentent directement la production et s'intègrent dans la maquette numérique du bâtiment.



## Pilote la performance

ERP, indicateurs, suivi des affaires : données fiables = décisions rapides et rentabilité améliorée.



## Prépare l'avenir

Structurer et exploiter les données ouvre la voie à l'automatisation, à l'IA et à l'innovation en atelier.

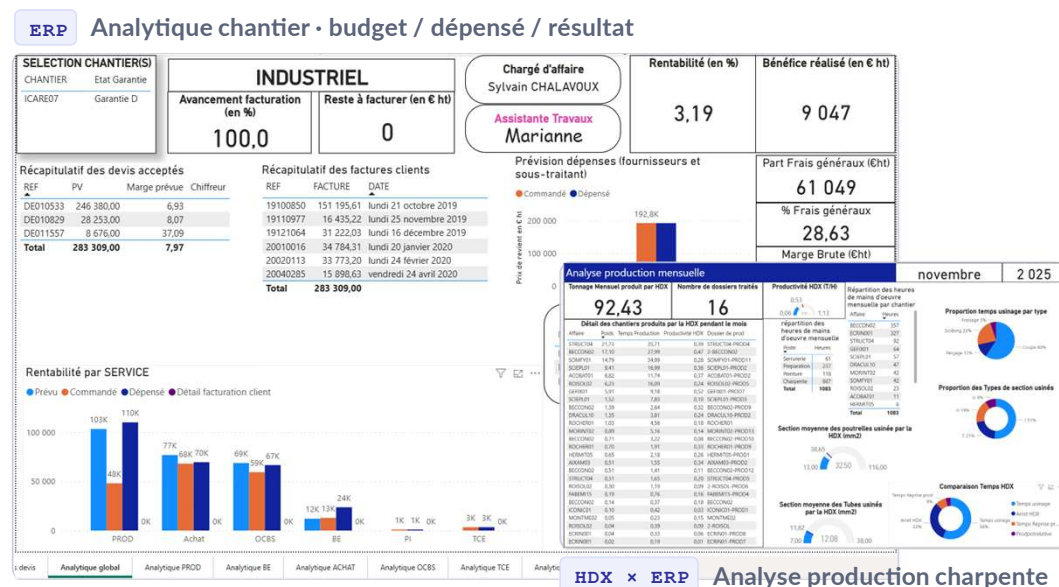


**Cas d'usage**  
→ **Valoriser la donnée :  
une démarche progressive**

# Exploiter des données déjà structurées

## → Tableaux de bord Power BI

Croiser les données de l'ERP et celles de la ligne de production numérique pour faire ressortir des indicateurs décisionnels :  
analytique chantier (budget / dépensé / résultat) et analyse de production charpente.



## ● DIFFICULTÉ PRINCIPALE

Accès numérique aux données et qualité des données.



Difficulté



Maturité data

# Structurer des données hétérogènes

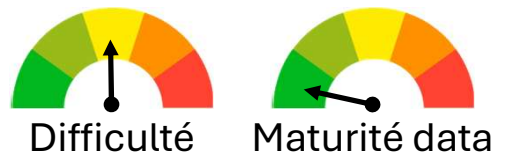
## → Outil de gestion de production

Réunir des sources hétérogènes — ERP, dossiers de production, machine numérique, planification — dans une base structurée, socle pour de nouvelles fonctions : planification, information temps réel, IA prédictive.

| Site chantiers en cours |        |                   |     |         |          |            |               |       |              |            |                      |            |     |            |             |                     |                  |            |     |          |          |           |
|-------------------------|--------|-------------------|-----|---------|----------|------------|---------------|-------|--------------|------------|----------------------|------------|-----|------------|-------------|---------------------|------------------|------------|-----|----------|----------|-----------|
| SUP.                    |        | CREATION CHANTIER |     |         | IMPRIMER |            |               |       |              |            |                      |            |     |            |             |                     |                  |            |     |          |          |           |
| AW                      |        | MAIL_CS_EXC       |     |         | SIMULER  |            |               |       |              |            |                      |            |     |            |             |                     |                  |            |     |          |          |           |
| Sup.                    | Détail | Fini ?            | S-T | Str-Ser | STR      | SER        | CHANTIER      | PHASE | TONNAGE      | TYPE       | EXC                  | REVETEMENT | RAL | DATE_APPRO | DATE_DEPART | CONDUCT             | ETAT             | PHASE_PROD | HDX | PROD_HDX | Etat HDX | SOLID_STR |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | ASPLA 01   | PROD 1        | 8.9   | RENFORCEMENT | Sans Objet | ANTIROUILLE 1 couche | 8012       | 20  | 26         | Lucas       | Dossier de prod ok  | ASPLA01-PROD1    | 10         | 24  | 100 %    | 9        |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | ASPLA 01   | PROD 3        | 12.4  | RENFORCEMENT | Sans Objet | ANTIROUILLE 1 couche | 8012       | 21  | 26         | Lucas       | Liste assemblage ok | ?                | 20         |     |          | 21       |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | ATEM 01    | PROD 18 - EAS | 6.8   | TERTIAIRE    | EXC 2      | ANTIROUILLE 1 couche | 7022       | 11  | 19         | Alexandre   | Dossier de prod ok  | EAS-ATEM01       | 14         | 17  | 93 %     | 43       |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | ATEM 01    | PROD 19 - LS  | 20.9  | TERTIAIRE    | EXC 2      | ANTIROUILLE 1 couche | 7022       | 11  | 20         | Alexandre   | Dossier de prod ok  | LS-ATEM01-PROD19 | 41         | 42  | 99 %     | 135      |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | ATEM 01    | PROD 22 - BAX | 26.4  | TERTIAIRE    | EXC 2      | ANTIROUILLE 1 couche | 7022       | 20  | 23         | Alexandre   | Liste assemblage ok | ?                | 53         |     |          | 201      |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | BAROLO 01  | PROD 9        | 0.7   | EQUIPEMENT   | EXC 2      | EPOXY                | ?          | 17  | 24         | Amaury      | Dossier de prod ok  | BAROLO01-PROD9   | 3          | 5   | 83 %     | 4        |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | BISOU 02   | PROD 2        | 14.4  | AGRICOLE     | EXC 2      | ANTIROUILLE 1 couche | 7015       | 19  | 22         | Amaury      | Dossier de prod ok  | BISOU02-PROD2    | 23         | 23  | 100 %    | 51       |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | BISOU 02   | PROD 5        | 5.1   | EQUIPEMENT   | EXC 2      | ANTIROUILLE 1 couche | 7015       | 24  | 27         | Amaury      | Dossier de prod ok  | ?                | 16         |     |          | 14       |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | CEAGRE 01  | Global ?      | 3.41  |              | EXC 2      | ANTIROUILLE 1 couche | ?          | 25  | 29         | Rahane      | Suivant devis       | ?                | 6          |     |          | 17       |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | CHARRPA 01 | PROD 34       | 7.7   | EQUIPEMENT   | EXC 2      | ANTIROUILLE 1 couche | 7022       | 21  | 23         | Borisav     | Liste assemblage ok | ?                | 15         |     |          | 28       |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | CROS 04    | Global ?      | 10.38 | EQUIPEMENT   | EXC 2      | ANTIROUILLE 1 couche | ?          | 25  | 30         | Amaury      | Suivant devis       | ?                | 18         |     |          | 51       |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | EIFFAG 15  | PROD 2        | 10.1  | EQUIPEMENT   | EXC 2      | GALVA-EPOXY          | 7040 MAT   | 22  | 27         | Athéna      | Dossier de prod ok  | EIFFAG15-PROD2   | 93         | 27  | 100 %    | 153      |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | EIFFAG 15  | PROD 3        | 2.7   | SECONDAIRE   | EXC 2      | GALVA-EPOXY          | 7040 MAT   | 22  | 27         | Athéna      | Liste assemblage ok | ?                | 1          |     |          | 0        |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | EIFFAG 15  | PROD 4        | 0.6   | SECONDAIRE   | EXC 1      | ANTIROUILLE 1 couche | 7022       | 22  | 27         | Athéna      | Liste assemblage ok | EIFFAG15-PROD4   | 1          | 4   |          | 0        |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | HELIOT 01  | PROD 14       | 8.9   | INDUSTRIEL   | EXC 2      | ANTIROUILLE 1 couche | 7022       | 24  | 27         | Alexandre   | Dossier de prod ok  | ?                | 16         |     |          | 45       |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | KBRATI 01  | PROD 10       | 12.6  | INDUSTRIEL   | EXC 2      | ANTIROUILLE 1 couche | 7022       | 24  | 27         | Alexis      | Liste assemblage ok | ?                | 22         |     |          | 65       |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | KBRATI 01  | PROD 13       | 8.5   | INDUSTRIEL   | EXC 2      | GALVA                | Galva      | 25  | 27         | Alexis      | Liste assemblage ok | ?                | 15         |     |          | 48       |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | LMCLUS 03  | Global ?      | 5.2   |              | EXC 2      | ANTIROUILLE 1 couche | ?          | 25  | 29         | Alexis      | Suivant devis       | ?                | 9          |     |          | 25       |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | MASAU 01   | PROD 3        | 29.0  | TERTIAIRE    | EXC 2      | ANTIROUILLE 1 couche | 7022       | 21  | 25         | Athéna      | Dossier de prod ok  | MASAU01-PROD3    | 51         | 17  | 38 %     | 235      |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | MASAU 01   | PROD 4        | 7.5   | SECONDAIRE   | EXC 1      | ANTIROUILLE 1 couche | 7022-4012  | 22  | 25         | Athéna      | Liste assemblage ok | S-MAIS-PROD4     | 42         | 5   |          | 0        |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | PETAUX 01  | PROD 3        | 36.8  | MIXTE        | EXC 2      | ANTIROUILLE 1 couche | 7022       | 22  | 27         | Amaury      | Dossier de prod ok  | PETAUX01-PROD3   | 63         | 48  | 100 %    | 232      |           |
| X                       | 42     | Fini              | S-T | STR     | SER      | SABLES 01  | Global ?      | 41.0  |              | EXC 2      | ANTIROUILLE 1 couche | ?          | 25  | 30         | Amaury      | Suivant devis       | ?                | 73         |     |          | 203      |           |

**MULTI-SOURCES** Liste des chantiers en cours • suivi de production consolidé

- **DIFFICULTÉ PRINCIPALE**  
Cibler le besoin final et son exploitation.





# Développer de nouvelles applications

## → Suivi des locations d'engins

À partir de données structurées en amont, créer des applications métier dédiées : ici le suivi des locations d'engins sur chantier — commandes, réceptions, restitutions et photos centralisées par équipe.

| CHANTIER | ENGIN    | STATUT |
|----------|----------|--------|
| FAUN19   | 5 engins | 4      |
| HOPVAL07 | 2 engins | 2      |
| JUVPRO01 | 1 engin  | 1      |
| MAES06   | 2 engins | 2      |
| MAES08   | 1 engin  | 1      |
| NOVER03  | 4 engins | 4      |
| STPERA01 | 6 engins | 4      |

| Location d'une nacelle ciseau grand panier   | 1 | Signaler | Solder |
|----------------------------------------------|---|----------|--------|
| 02/04/2026 CDF67234 PEILLET S.A. Réceptionné | 1 | Signaler | Solder |
| 19/05/2026 CDF66983 PEILLET S.A. Réceptionné | 1 | Signaler | Solder |
| 23/04/2026 CDF66614 PEILLET S.A. Restitué    | 1 | Signaler | Solder |
| 03/04/2026 CDF66333 PEILLET S.A. Réceptionné | 1 | Signaler | Solder |
| 03/04/2026 CDF66333 PEILLET S.A. Restitué    | 1 | Signaler | Solder |
| 03/04/2026 CDF66333 PEILLET S.A. Réceptionné | 1 | Signaler | Solder |

**APPLICATION** Suivi des locations d'engins • réception, restitution, photos

## ● DIFFICULTÉ PRINCIPALE

Avoir conscience du champ des possibles et accompagner le changement des habitudes.



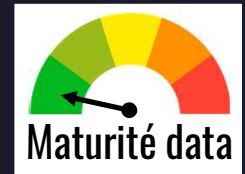
Difficulté



Maturité data



**Cas d'usage**  
**→ Mise en place d'un mailbot**



P2

CRM EKOALU

# Capter et structurer nos données dès le premier mail

Le **MailBot** : transformer chaque email entrant en donnée client structurée, vérifiée et exploitable.

## Sujet

Traitement automatisé des demandes entrantes

## Objectif

Une base de données fiable, qui s'enrichit toute seule

## Présenté à

Réseau métalliers

## LE CONSTAT

# À chaque mail reçu, nous perdons l'occasion de capter nos données

Une simple demande de devis contient déjà tout ce dont P2 a besoin. Aujourd'hui, ces informations arrivent... et repartent non exploitées.

✉ Outlook — Boîte de réception · commerce@ekoalu.com

De : Jean Dupont <j.dupont@dupont-menuiserie.fr>

Date : 25 juin 2026, 09:14

Objet : **Demande de devis — garde-corps acier + verrière atelier**

Bonjour,

Je suis **Jean Dupont, gérant** de la société **Dupont Menuiserie**.

Pourriez-vous nous établir un devis pour la fourniture et la pose d'un **garde-corps acier** et d'une **verrière type atelier**, sur notre chantier situé **12 rue de l'Industrie, 69006**

**Lyon** ?

Plans et photos en pièces jointes. Cordialement,

**Jean Dupont** — **Dupont Menuiserie**

Tout ce qui est surligné peut être **pré-saisi automatiquement** dans P2 :



### Société

Création / rattachement du client



### Adresse & chantier

Coordonnées + lieu d'intervention



### Contact & poste

Le bon interlocuteur du dossier



### Objet du dossier

Intitulé du devis à créer

**+ le mail et toutes ses pièces jointes, classés dans le dossier client.**

COMMENT ÇA MARCHE

# De l'email reçu à la donnée classée

L'IA lit, trie et prépare. L'humain valide. Rien n'entre dans P2 sans la confirmation d'un chargé d'affaires.



⚙️ **Le garde-fou clé** : rien n'est créé automatiquement sans contrôle. Tout passe par une **file de validation humaine** — c'est ce qui garantit une donnée fiable au long cours.

## LE TRI EN PRATIQUE

# Le bot tague en rouge ce qu'il prend en charge

Dans votre boîte Outlook, vous voyez d'un coup d'œil ce que le bot traite — et ce qui reste un mail comme un autre.

Outlook — commerce@ekoalu.com

Fichier **Accueil** Envoi/réception Affichage Aide

 Nouveau  Supprimer  Archiver  Répondre  Transférer  Catégories  Indicateur  MailBot

BOÎTE DE RÉCEPTION · AUJOURD'HUI

 **Jean Dupont** 09:14  
Demande de devis — garde-corps acier...

 **ACME Métal** 08:47  
Suivi de notre commande n°1042

 **Bâti-Info** 08:30  
Newsletter — Tendances métallerie 2026

 **Sté Levantel** 08:12  
Bon de commande signé — verrière

 **LinkedIn** 07:55  
Vous avez 3 nouvelles notifications

 **Marc (perso)** 07:40  
On se fait un resto vendredi ?

Catégorie : À traiter — MailBot

 **Jean Dupont**  
j.dupont@dupont-menuiserie.fr

jeu. 25/06/2026 09:14

**Demande de devis — garde-corps acier + verrière atelier**

Bonjour, je suis Jean Dupont, gérant de Dupont Menuiserie. Pourriez-vous nous établir un devis pour la fourniture et la pose d'un garde-corps acier (étagé) et d'une verrière type atelier (≈ 3,2 m), sur notre chantier situé 12 rue de l'Industrie, 69006 Lyon ? Vous trouverez les plans et photos en pièces jointes. Cordialement, Jean Dupont — Dupont Menuiserie

 plan-niveau1.pdf

 verriere-cotes.pdf

 photo-chantier.jpg

 **Traités par le bot :** Demande de devis · Suivi de demande · Commande · Sujet sur commande

 **Restent dans Outlook :** Publicités · Prises de contact · Perso · Newsletters

# MailBot — File de validation

3 emails en attente · une proposition est préparée pour chacun

Maquette — en cours de développement

EN ATTENTE

3

NOUVELLES DEMANDES

2

CONFIANCE FAIBLE

1

VALIDÉS (7 J)

14

Email reçu

tagué dans Outlook

De Jean Dupont <j.dupont@dupont-menuiserie.fr>

Date 25 juin 2026, 09:14

Demande de devis — garde-corps acier + verrière atelier

Je suis Jean Dupont, gérant de Dupont Menuiserie. Pourriez-vous établir un devis pour un garde-corps acier et une verrière type atelier, chantier 12 rue de l'Industrie, 69006 Lyon. Plans et photos en pièces jointes.

plan-niveau1.pdf · 1,2 Mo

verriere-cotes.pdf · 480 Ko

photo-chantier.jpg · 2,1 Mo

Proposition à valider

Nouvelle demande

Confiance

92 %

Client reconnu dans P2 : « Dupont Menuiserie » (Lyon 6e) — score 94 %. Proposé en rattachement.

CLIENT

DUPONT MENUISERIE

existant

CONTACT (RESPONSABLE DU DOSSIER)

M. Jean Dupont — Gérant

NEW

AFFAIRE / DEVIS

INTITULÉ

Garde-corps acier + verrière atelier

NEW

CHANTIER

12 rue de l'Industrie, 69006 Lyon

modifier

AU-DELÀ DU TRI

# Ce que la donnée structurée débloque ensuite

Une fois la donnée propre et fiable à l'entrée, elle devient le carburant de tout le reste.



## Planification des devis

Le bot alimente la charge à venir : quels devis produire, pour qui et quand.



## Relance automatisée

Chaque devis est relancé tout seul, au bon moment et à la bonne personne.



## Newsletter & information

Les nouveaux contacts alimentent automatiquement la base de diffusion.



## Dossiers structurés

Chaque affaire a son dossier normé (mail + PJ classés), prêt à l'emploi.



## Pipeline fiable

Plus aucune demande oubliée : le tableau de bord reflète la réalité.



## Socle des prochains outils

Une donnée propre = des automatisations futures qui travaillent sur du fiable.

MISE EN ŒUVRE

# Une brique légère sur une base déjà en place

Le MailBot se greffe sur P2, déjà en production. Pas de nouvel outil : on étend l'existant.

## MESSAGERIE

- › Microsoft 365 / Outlook
- › Lecture boîte commerciale
- › Tag rouge automatique

## ANALYSE

- › Modèle de langage
- › Classement du mail
- › Extraction des infos

## BACK-END P2

- › Node / TypeScript
- › PostgreSQL + Prisma
- › File de validation

## INTERFACE

- › Next.js (déjà en place)
- › Écran de validation
- › Bouton MailBot intégré

**≈ 2 semaines**

de développement, en alternance avec les autres chantiers

**1 000 € / mois**

suivi prestataire pour sécuriser la mise en place

**1 / 30**

un projet parmi une trentaine de la feuille de route

## EN RÉSUMÉ

# Un premier pas de structuration, indolore et à effet immédiat

On ne change pas les habitudes : le mail arrive toujours dans Outlook.  
Mais désormais, il devient aussi une donnée propre dans P2.



### Indolore

Aucune nouvelle saisie, aucun nouvel outil.  
On valide au lieu de taper.



### Effet immédiat

Dès la mise en place : plus de demande  
perdue, dossiers classés, devis créés.



### Cumulatif

Chaque mail validé rend la base plus fiable  
— et les outils plus pertinents.



# Cas d'usage

## → Gestion des demandes de fabrication

# Gestion des demandes de fabrication

01 • AVANT

## Tout ce qui échappe au bureau d'études

Le bureau d'études lance ses fabrications via un flux **très normé**. Les autres demandes, elles, arrivaient de partout.



### Mail

Noyé dans le flot des messages, avec ou sans pièce jointe.



### Post-it

Une note posée sur un coin de bureau, vite égarée.



### Téléphone

Un échange oral, sans trace ni détail consigné.

## CONSÉQUENCES



### Qualité variable

Demandes incomplètes, à interpréter.



### Délais très courts

Souvent attendues pour « hier ».



### Atelier perturbé

Le flux de production est désorganisé.



# Gestion des demandes de fabrication

## 02 · AUJOURD'HUI

Toutes les demandes passent désormais par un seul point d'entrée, puis alimentent un suivi partagé.



**Structurer la donnée dès la saisie, c'est la rendre exploitable.**

Un irritant transformé en flux fiable, traçable et pilotable.

**Place à la démonstration →**



# Évaluer sa maturité Data



# ■ L'Observatoire de Maturité Data & IA

Comment évaluer votre maturité Data & IA ?



**Baromètre national**

**Outil d'évaluation**

**Collectif d'experts**

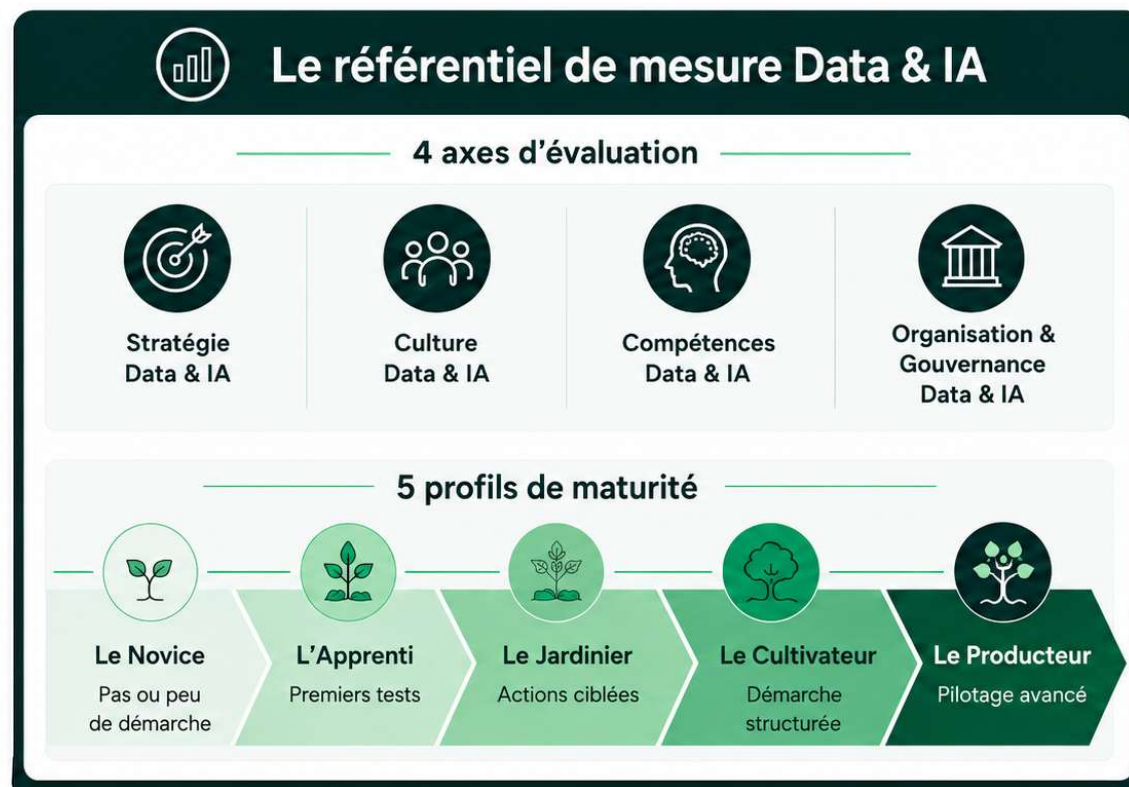
**Au service des PME/ETI**



 [www.observatoire-data-ia.fr](http://www.observatoire-data-ia.fr)



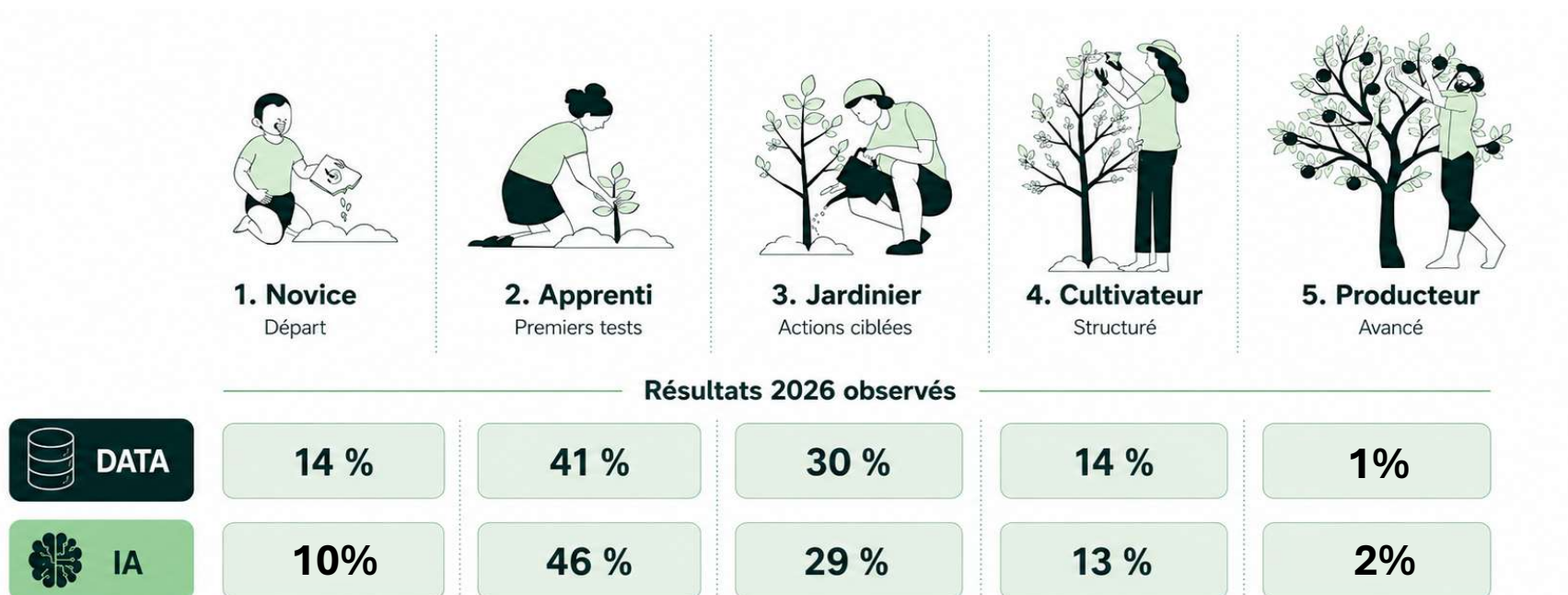
# ■ L'Observatoire de Maturité Data & IA





# ■ L'Observatoire de Maturité Data & IA

Une maturité qui évolue par étape





# À vous de jouer !

Évaluez votre maturité Data & IA  
Découvrez vos cas d'usages  
Et obtenez une feuille de route



SCANNEZ LE QR CODE POUR COMMENCER

En direct, en seulement quelques minutes...



VOUS



MATURITÉ  
IA & DATA



CAS D'USAGE



FEUILLE DE ROUTE





**Partager ses cas  
d'usages métier**



# L'Observatoire IA pour les Métalliers

## Une plateforme collaborative de partage et retour d'expérience

**Observatoire IA**  
pour les Métalliers

Tableau de bord Catalogue Soumettre Prompts

Jean Dupont (Demo)

**Bonjour, Jean !**  
Bienvenue sur l'Observatoire des Cas d'Usage IA pour les Métalliers

15 Cas d'usage 0 En attente 3 Utilisateurs 6 Outils utilisés

**Soumettre un cas d'usage**  
Partagez votre expérience IA avec la communauté

Repartition par fonction

APPELS D'OFFRES 4 ADMINISTRATIF 4 BUREAU D'ETUDES 3 PRODUCTION / ATELIER 2 QUALITE / SECURITE 1 CHANTIER 1

Derniers cas d'usage Voir tout

| APPELS D'OFFRES                                       | APPELS D'OFFRES                           | ADMINISTRATIF                                         | PRODUCTION / ATELIER                           |
|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| <b>Lecture et analyse juridique des pieces marche</b> | <b>Analyse croisee CCTP lots connexes</b> | <b>Comptes-rendus de reunions automatisees (Lexi)</b> | <b>Optimisation mise en debit barres 6m/3m</b> |
| ChatGPT                                               | ChatGPT                                   | Lexi                                                  | ChatGPT                                        |
| 21 a 50 sal.                                          | 21 a 50 sal.                              | 21 a 50 sal.                                          | 21 a 50 sal.                                   |
| 20EUR/mois 1 journee                                  | 20EUR/mois 2 jours                        | 30-50EUR/mois 1 heure                                 | Gratuit 2 heures                               |
| En production ★★★★★ 0 0                               | En production ★★★★★ 0 0                   | En production ★★★★★ 0 0                               | En production ★★★★★ 0 0                        |



# L'Observatoire IA pour les Métalliers

## Catalogue de cas d'usages pour accompagner la filière

 **Observatoire IA**  
pour les Métalliers

 Tableau de bord

 **Catalogue**

 Soumettre

 Prompts

 Jean Dupont (Demo) 

 **Catalogue des cas d'usage**  
2 cas d'usage partagés par la communauté

Fonction

Metier

Outil

Statut

Tri

Production / Atelier

Tous

ChatGPT, Gemini...

Tous

Plus recents

 Reinitialiser les filtres

 **PRODUCTION / ATELIER**

**Optimisation mise en debit barres 6m/3m**  
 ChatGPT  
 21 a 50 sal.  
Gratuit 2 heures  
En production ★★★★★  0  0

 **PRODUCTION / ATELIER**

**Prediction temps production atelier**  
 Custom  
 21 a 50 sal.  
20000-50000EUR 6-12 mois  
En test ★★★★★  0  0