

## PRÉAMBULE

Le thermolaquage est une étape de finition d'une surface métallique en vue d'obtenir une pièce esthétique. Cette étape intervient en dernière phase de la réalisation d'un ouvrage avant sa pose sur le chantier.

Ces dernières années, la demande des produits thermolaqués a connu une forte croissance. Au coût et à la facilité d'application de ce traitement s'ajoutent son caractère non polluant mais surtout l'avantage d'un large éventail d'aspects.

En passant par les étapes indispensables de la conception, le présent carnet d'atelier conduit à la fabrication d'une « belle pièce » apte à être thermolaquée. Sa philosophie : répondre aux attentes de son client en évitant les risques de défauts allant à l'encontre de l'esthétisme recherché.

15 fiches thématiques présentent ainsi les solutions pouvant être envisagées à chaque étape pour éviter et/ou corriger les défauts habituellement rencontrés.



**LE THERMOLAQUAGE N'EST PAS UNE PROTECTION ANTICORROSION.**

**IL EST DONC NÉCESSAIRE DE BIEN CHOISIR LE MATÉRIAU ET LA GAMME DE PROTECTION EN FONCTION DE L'USAGE ET DE LA DESTINATION DE L'OUVRAGE.**

■ **NOTE** Pour plus d'informations, se référer au guide « La finition de l'acier par laquage et thermolaquage » de l'Union des Métalliers.

*Bien que cet ouvrage ait été établi avec un maximum de soins, nous attirons l'attention du lecteur sur le fait que nous ne saurions être responsables d'éventuelles erreurs que ces informations pourraient receler, ni des dommages que leur emploi inapproprié pourrait entraîner.*



# SOMMAIRE

**RAPPEL** Le procédé de thermolaquage ..... 6



## PHASE CONCEPTION

**FICHE 1** Principes essentiels de conception..... 8

**FICHE 2** Le choix et l'état des matériaux ..... 10

**FICHE 3** Le choix de la protection anticorrosion ..... 14

**FICHE 4** Le choix de la finition ..... 16



## PHASE FABRICATION

**FICHE 5** Le débit des pièces ..... 18

**FICHE 6** Les assemblages ..... 20

**FICHE 7** Les soudures..... 22

**FICHE 8** Les intervalles étroits et corps creux..... 26

**FICHE 9** Le meulage..... 28

**FICHE 10** Les produits anti-adhérents..... 30

**FICHE 11** Cas particuliers : profilés coupe-feu et RPT ..... 32



## PHASE LOGISTIQUE

**FICHE 12** L'identification des pièces (marquage) ..... 34

**FICHE 13** Le conditionnement avant thermolaquage ..... 36

**FICHE 14** Manipulations après thermolaquage..... 38



## PHASE RECOMMANDATIONS

**FICHE 15** Retouches et réparations ..... 40

Compatibilité des produits de nettoyage  
avec le thermolaquage..... 42

Carte des applicateurs Thermolacrier® ..... 44